



WWW.SOPUR.PL

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK PUR N PLUS lakier akrylowo-poliuretanowy, nawierzchniowy KARTA TECHNICZNA

Solak PUR N PLUS jest akrylowo-poliuretanowym, dwuskładnikowym, lakierem nawierzchniowym. **Charakteryzuje się całkowitą odpornością na żółknięcie. Tworzy twardą jedwabistą w dotyku powłokę.** Krótki czas schnięcia sprawia, iż jest łatwy do aplikacji na elementy przeznaczone do wewnątrz.

Zakres stosowania Lakier szczególnie polecany do wykończenia powierzchni drewnianych i na kolory kryjące.

Kolorystyka Bezbarwny.

Stopień połysku Mat-10, Półmat-25, Półpołysk-40, Połysk-70, Wysoki Połysk-90.

Przygotowanie podłoża Powierzchnie przeznaczone do lakierowania powinny być zagruntowane lakierem bezbarwnym Solak PUR P IZOLANT 02 lub pokryte lakierami kryjącymi z serii SOLAK PUR N KOLOR, czyste oraz pozbawione kurzu.

Przygotowanie wyrobu Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Następnie dodać do lakieru utwardzacz **Solur PUR 006 w proporcji 100/25 części objętościowych** (żywołność mieszaniny 11-12h).

Aplikacja Lakier ten przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym i hydrodynamicznym oraz przez polewanie. Dawka nałożenia nie powinna przekraczać 120 g/m². Przed naniesieniem drugiej warstwy tego samego produktu, nie wcześniej niż po 8h, należy dokładnie zmatowić powierzchnię dla zachowania lepszej przyczepności międzywarstwowej. Lakierowanie należy wykonać w warunkach jak najbardziej zbliżonych do normalnych (temperatura 20°C i wilgotności 65%). Jeżeli podczas nanoszenia temperatura powietrza w lakierni jest wyraźnie podwyższona, należy dodatkowo rozcieńczyć lakier stosując ok. 5% Dodatku OP-12, który ma za zadanie opóźnić czas wysychania produktu.

Suszenie Należy przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.

Mycie narzędzi Do czyszczenia sprzętu lakierniczego należy użyć Rozcieńczalnika RS-N firmy SOPUR.

Parametry techniczne lakieru

Lepkość (kubek Forda 4; 20°C)	[s]	21-25	
Gęstość (20°C)	[g/cm ³]	0,92-0,94	
Zawartość ciał stałych	[%]	ok. 25	
Suszenie*		Na kurz Na dotyk Pełne utwardzanie	10 min 12 min 5-6 godzin

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.

